

**Wiertła kręte z HSS/E, bez powłoki, Ø DC h8: 8,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114405 8,5
GTIN	4045197535306
Klasa artykułu	12B

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo:wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 62,3 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 75 mm

długość całkowita L: 117 mm

Ø chwytu D_s: 8,5 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L _c	75 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm/obr,
Ø nom. D _c	8,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8

Ø chwytu D _s	8,5 mm
długość całkowita L	117 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	62,3 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Akcesoria

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych + wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12	146725 M3-12
Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych + wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12	146925 M3-12
Zestawy wiertel krętych HSS/E nr 114405, w kasecie. Typ 1-10	115305 1-10
Zestawy wiertel krętych HSS/E nr 114405, w kasecie. Typ 1-13	115305 1-13
Zestawy wiertel krętych HSS/E nr 114405, do uzupełniania Typ 1-10	115315 1-10
Zestawy wiertel krętych HSS/E nr 114405, do uzupełniania Typ 1-13	115315 1-13