


Wiertła kręte z HSS/E, bez powłoki, Ø DC h8: 2,9 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	114405 2,9
GTIN	4045197534743
Klasa artykułu	12B

Opis
Wykonanie:

Szlifowane kształtowo: wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 28,7 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 33 mm

długość całkowita L: 61 mm

\varnothing chwytu D_s : 2,9 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	33 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	2,9 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8

Ø chwytu D _s	2,9 mm
długość całkowita L	61 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	28,7 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte