

**Wiertła kręte z HSS/E, bez powłoki, Ø DC h8: 5,9 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114405 5,9 |
| GTIN | 4045197535047 |
| Klasa artykułu | 12B |

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo:wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 48,2 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 57 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D_s: 5,9 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Długość rowków wiórowych L _c | 57 mm |
| Ø nom. D _c | 5,9 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,05 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |

| | |
|--|-----------------|
| Ø chwytu D _s | 5,9 mm |
| długość całkowita L | 93 mm |
| norma | DIN 338 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 48,2 mm |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| typ | N |
| chwyt | Trzpień walcowy |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |