

**Wiertła kręte z HSS/E N, bez powłoki, Ø DC h8: 6,9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114405 6,9
GTIN	4045197535146
Klasa artykułu	12B

**Opis****Wykonanie:**

**Szlifowane kształtowo:**wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C.$$

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>C</sub>	6,9 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>C</sub>	69 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6,9 mm
długość całkowita L	109 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	58,7 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	28 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		