



Wiertła kręte z HSS/E, bez powłoki, Ø DC h8: 8,9 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114405 8,9 |
| GTIN | 4045197535344 |
| Klasa artykułu | 12B |

Opis

Wykonanie:

Szlifowane kształtowo: wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 67,7 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 81 mm

długość całkowita L: 125 mm

\varnothing chwytu D_s : 8,9 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|-------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 81 mm |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/obr, |
| \varnothing nom. D_c | 8,9 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h8 |

| | |
|--|-----------------|
| Ø chwytu D _s | 8,9 mm |
| długość całkowita L | 125 mm |
| norma | DIN 338 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 67,7 mm |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| typ | N |
| chwyt | Trzpień walcowy |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |