


Wiertła kręte z HSS/E, bez powłoki, Ø DC h8: 4,2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	114405 4,2
GTIN	4045197534873
Klasa artykułu	12B

Opis
Wykonanie:

Szlifowane kształtowo: wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 36,7 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 43 mm

długość całkowita L: 75 mm

\varnothing chwytu D_s : 4,2 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing nom. D_c	4,2 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	43 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8

Ø chwytu D _s	4,2 mm
długość całkowita L	75 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	36,7 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Akcesoria

Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych +
wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12

146925 M3-12

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych +
wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12

146725 M3-12