

Garant**Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 16,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116700 16,5
GTIN	4045197034311
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:**

W porównaniu z normą DIN 345 linia śrubowa jest dłuższa o wysokość tulejki wiertarskiej. W efekcie głębokość wiercenia nie jest mniejsza. Specjalna obróbka powierzchni poprawia odprowadzanie wiórów. Wierzchołek o kształcie A.

Zalety:

Do wiercenia z tulejką wiertarską w przemyśle narzędziowym i maszynowym przy produkcji seryjnej. Jest to bardzo ważne przy wykonywaniu otworów na nierównych, ukośnych lub wypukłych powierzchniach.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	159 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Ø nom. D_c	16,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	257 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	2

norma	DIN 341
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	134,3 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	stożek Morse'a
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	16-30 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		