

**Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø h8: 12,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116700 12,5
GTIN	4045197034236
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:**

W porównaniu z normą DIN 345 linia śrubowa jest dłuższa o wysokość tulejki wiertarskiej. W efekcie głębokość wiercenia nie jest mniejsza. Specjalna obróbka powierzchni poprawia odprowadzanie wiórów.

Wierzchołek o kształcie A.

Zalety:

Do wiercenia z tulejką wiertarską w przemyśle narzędziowym i maszynowym przy produkcji seryjnej. Jest to bardzo ważne przy wykonywaniu otworów na nierównych, ukośnych lub wypukłych powierzchniach.

Materiał ostrza

 ; HSS

typ: N

Kąt linii śrubowej: 16-30 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

norma: DIN 341

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

Długość rowków mocujących: 134 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 215 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 1

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków mocujących	134 mm
Ø nomin.	12,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L _{całk.}	215 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	1
norma	DIN 341
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	115,25 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	16-30 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
pierścień barwny	bez