

**Garant****Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 22 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116700 22
GTIN	4045197034427
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

W porównaniu z normą DIN 345 linia śrubowa jest dłuższa o wysokość tulejki wiertarskiej. W efekcie głębokość wiercenia nie jest mniejsza. Specjalna obróbka powierzchni poprawia odprowadzanie wiórów.

Wierzchołek o kształcie A.

**Zalety:**

Do wiercenia z tulejką wiertarską w przemyśle narzędziowym i maszynowym przy produkcji seryjnej. Jest to bardzo ważne przy wykonywaniu otworów na nierównych, ukośnych lub wypukłych powierzchniach.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 341

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 158 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 191 mm

długość całkowita L: 289 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	191 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,

Ø nom. D <sub>c</sub>	22 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	289 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	2
norma	DIN 341
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	158 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	16-30 stopni
chwyt	stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte