

**Garant****Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 18mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116700 18
GTIN	4045197034342
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

W porównaniu z normą DIN 345 linia śrubowa jest dłuższa o wysokość tulejki wiertarskiej. W efekcie głębokość wiercenia nie jest mniejsza. Specjalna obróbka powierzchni poprawia odprowadzanie wiórów. Wierzchołek o kształcie A.

**Zalety:**

Do wiercenia z tulejką wiertarską w przemyśle narzędziowym i maszynowym przy produkcji seryjnej. Jest to bardzo ważne przy wykonywaniu otworów na nierównych, ukośnych lub wypukłych powierzchniach.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	18 mm
posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	165 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita $L$	263 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	2

norma	DIN 341
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	138 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	stożek Morse'a
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	16-30 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		