

Garant**Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 24 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116700 24
GTIN	4045197034458
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:**

W porównaniu z normą DIN 345 linia śrubowa jest dłuższa o wysokość tulejki wiertarskiej. W efekcie głębokość wiercenia nie jest mniejsza. Specjalna obróbka powierzchni poprawia odprowadzanie wiórów.

Wierzchołek o kształcie A.

Zalety:

Do wiercenia z tulejką wiertarską w przemyśle narzędziowym i maszynowym przy produkcji seryjnej. Jest to bardzo ważne przy wykonywaniu otworów na nierównych, ukośnych lub wypukłych powierzchniach.

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 341

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 170 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 206 mm

długość całkowita L: 327 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D _c	24 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	206 mm

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	327 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	3
norma	DIN 341
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	170 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	16-30 stopni
chwyt	stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte