

Garant**Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 14,5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 116700 14,5 |
| GTIN | 4045197034274 |
| Klasa artykułu | 11C |

Opis**Wykonanie:**

W porównaniu z normą DIN 345 linia śrubowa jest dłuższa o wysokość tulejki wiertarskiej. W efekcie głębokość wiercenia nie jest mniejsza. Specjalna obróbka powierzchni poprawia odprowadzanie wiórów.

Wierzchołek o kształcie A.

Zalety:

Do wiercenia z tulejką wiertarską w przemyśle narzędziowym i maszynowym przy produkcji seryjnej. Jest to bardzo ważne przy wykonywaniu otworów na nierównych, ukośnych lub wypukłych powierzchniach.

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 341

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 125,25 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 147 mm

długość całkowita L: 245 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 147 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| posuw f w stali < 750 N/mm ² | 0,16 mm/obr, |

| | |
|--|----------------|
| Ø nom. D _c | 14,5 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| długość całkowita L | 245 mm |
| stożek Morse'a MK o wielkości | 2 |
| norma | DIN 341 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 125,25 mm |
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| typ | N |
| Kąt linii śrubowej | 16-30 stopni |
| chwyt | stożek Morse'a |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |