

**Wiertła kręte z HSS/E N, bez powłoki, Ø DC h8: 10,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114405 10,1
GTIN	4045197535467
Klasa artykułu	12B

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo:wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	87 mm
Ø nom. D _c	10,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	10,1 mm
długość całkowita L	133 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	71,9 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	28 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		