

**Garant****Wiertła kręte długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 50 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116700 50
GTIN	4045197034694
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

W porównaniu z normą DIN 345 linia śrubowa jest dłuższa o wysokość tulejki wiertarskiej. W efekcie głębokość wiercenia nie jest mniejsza. Specjalna obróbka powierzchni poprawia odprowadzanie wiórów.

Wierzchołek o kształcie A.

**Zalety:**

Do wiercenia z tulejką wiertarską w przemyśle narzędziowym i maszynowym przy produkcji seryjnej. Jest to bardzo ważne przy wykonywaniu otworów na nierównych, ukośnych lub wypukłych powierzchniach.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 341

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 246 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 321 mm

długość całkowita L: 470 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,32 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. $D_c$	50 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	321 mm

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	470 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	4
norma	DIN 341
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	246 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	16-30 stopni
chwyt	stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte