


Wiertła kręte z HSS/E, bez powłoki, Ø DC h8: 12,8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	114405 12,8
GTIN	4045197535573
Klasa artykułu	12B

Opis
Wykonanie:

Szlifowane kształtowo: wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 81,8 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 101 mm

długość całkowita L: 151 mm

Ø chwytu D_s: 12,8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D _c	12,8 mm
Długość rowków wiórowych L _c	101 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,16 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8

Ø chwytu D _s	12,8 mm
długość całkowita L	151 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	81,8 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte