

**Garant**
**Wiertła kręte z HSS/E FS, bez powłoki, Ø DC h8: 5,2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114450 5,2
GTIN	4045197018717
Klasa artykułu	11B

**Opis**
**Wykonanie:**

**Szlifowane kształtowo:** wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

**wzmocniony rdzeń**, niepowlekane, **spiralne, płaskie rowki wiórowe**, od 3 mm łysinki azotowane.

Końcówka o kształcie C do wielk. 3,9 mm

Końcówka o kształcie S od wielk. 4 mm

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 44,2 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 52 mm

długość całkowita L: 86 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 5,2 mm

posuw f w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	52 mm
Liczba ostrzy Z	2

Ø nom. D <sub>c</sub>	5,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	5,2 mm
długość całkowita L	86 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	44,2 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
typ	FS
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte