

Garant**Wiertła kręte z HSS/E FS, bez powłoki, Ø DC h8: 6,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114450 6,2
GTIN	4045197018816
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo:wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

wzmocniony rdzeń, niepowlekane, **spiralne, płaskie rowki wiórowe**, od 3 mm łysinki azotowane.

Końcówka o kształcie C do wielk. 3,9 mm

Końcówka o kształcie S od wielk. 4 mm

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Ø nom. D _c	6,2 mm
Długość rowków wiórowych L _c	63 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	6,2 mm
długość całkowita L	101 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	53,7 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	FS
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	45 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		