

**Wiertła kręte z HSS walcowane N, bez powłoki, Ø DC h8: 10,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114000 10,5
GTIN	4045197009425
Klasa artykułu	12B

**Opis****Wykonanie:**

**Walcowane rolnowo**, normalny kąt pochylenia linii śrubowej, normalna grubość i wznios rdzenia. Wymiary według DIN 338.

bez naruszania struktury, dlatego bardziej sprężyste i dostosowane do cięższych robót (np. do wiertarek ręcznych). Korzystna cena.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	87 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	10,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10,5 mm
długość całkowita L	133 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	71,3 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		