

Garant

Wiertła do otworów pod gwint, z krótkim stopniem, z HSS, 90°, TiAlN, do gwintu: M5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	117040 M5
GTIN	4045197035721
Klasa artykułu	11C

Opis

Wykonanie:

Bardzo stabilne. Wysoka precyzja ruchu obrotowego zapewnia współosiowość otworu i pogłębienia.

Zalety:

Otwór i sfazowanie wykonywane są w jednym przejściu i leżą dokładnie w jednej osi.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do obrabiarek sterowanych numerycznie NC ze względu na wysoką dokładność ustawiania, bardzo dobre właściwości centrujące i dużą stabilność. Często można zrezygnować z uprzedniego nawiercania. Do wiercenia otworów pod gwint z pogłębieniem 90°, wg DIN 336, arkusz 1. Podczas następującego potem gwintowania gwintownik nie napotyka ostrych krawędzi otworu.

Kąt stopnia pogłębiającego: 90 stopni

Liczba zębów Z: 2

chłodzenie wewnętrzne: nie

Ø D₁ 1. stopnia ze sfazowaniem h8: 4,2 mm

Ø D₂ 2. stopnia ze sfazowaniem h8: 5,5 mm

Wysokość stopni L₁ 1. stopień: 13,6 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 28 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s: 5,5 mm

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Ø D ₂ 2. stopnia ze sfazowaniem h8	5,5 mm

