

**Garant**

**Wiertła do otworów pod gwint, z krótkim stopniem, z HSS, 90°,  
waporyzowane, do gwintu: M3**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	117020 M3
GTIN	4045197035639
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

**Bardzo stabilne. Wysoka precyzja ruchu obrotowego zapewnia współosiowość otworu i pogłębienia.**

specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i poprawiająca odprowadzanie wiórów.

**Zaleta:**

**Otwór i sfazowanie wykonywane są w jednym przejściu i leżą dokładnie w jednej osi.**

**Zastosowanie:**

**Zwłaszcza do obrabiarek sterowanych numerycznie NC** ze względu na wysoką dokładność ustawiania, bardzo dobre właściwości centrujące i dużą stabilność. Często można zrezygnować z uprzedniego nawiercania. Do wiercenia otworów pod gwint z pogłębieniem 90°, wg DIN 336, arkusz 1. Podczas następującego potem gwintowania gwintownik nie napotyka ostrych krawędzi otworu.

Kąt stopnia pogłębiającego: 90 stopni

Liczba zębów Z: 2

chłodzenie wewnętrzne: nie

Ø D<sub>1</sub> 1. stopnia ze sfazowaniem h8: 2,5 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. stopnia ze sfazowaniem h8: 3,4 mm

Wysokość stopni L<sub>1</sub> 1. stopień: 8,8 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 20 mm

długość całkowita L: 52 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 3,4 mm

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>

0,03 mm/obr,

Ø D <sub>2</sub> 2. stopnia ze sfazowaniem h8	3,4 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. stopnia ze sfazowaniem h8	2,5 mm
do gwintu	M3
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	20 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	3,4 mm
długość całkowita L	52 mm
Liczba zębów Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
Wysokość stopni L <sub>1</sub> 1. stopień	8,8 mm
powłoka	waporyzowane
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
norma	DIN 1897
Tolerancja Ø nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	Kołek walcowy h8
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h8
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe