

**Wiertła kręte, bardzo długie z HSS N, bez powłoki, Ø h8: 10R2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116760 10R2
GTIN	4045197035226
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

Wysoka precyzja ruchu obrotowego. Grubość i wznios rdzenia - normalne. Powierzchnia specjalnie obrabiana.

Przy wierceniu głębokich otworów zalecane jest częste usuwanie wiórów i dobre chłodzenie.

Wykonanie z normalną linią śrubową. Korzystna cena.

Wierzchołek o kształcie A.

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS

typ: N

Kąt linii śrubowej: 16-30 stopni

chwyt: Stożek Morse'a

chłodzenie wewnętrzne: false

norma: DIN 1870 R2

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

Długość rowków mocujących: 235 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 360 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 1

posuw  $f$  w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,1 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/obr,
Długość rowków mocujących	235 mm

Ø nomin.	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	360 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	1
norma	DIN 1870 R2
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	16-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	false
pierścień barwny	bez