

**Garant****Wiertła z krótkim stopniem, z HSS 90°, TiAlN, do śrub: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	117140 M6
GTIN	4045197035981
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

**Bardzo stabilne. Wysoka precyzja ruchu obrotowego zapewnia współosiowość otworu i pogłębienia.**

**Zastosowanie:**

**Zwłaszcza do obrabiarek sterowanych numerycznie NC** ze względu na wysoką dokładność ustawiania, bardzo dobre właściwości centrujące i dużą stabilność. Często można zrezygnować z uprzedniego nawiercania.

Do przelotowych otworów pod gwint wg DIN-ISO 273 i pogłębień wg DIN 74, ark. 1, kształt A, wyk. precyzyjne. Do wkrętów wg norm ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 i 966).

**Opis techniczny**

posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	2
do śrub	M6
Długość rowków wiórowych $L_c$	47 mm
$\varnothing D_1$ 1. stopnia ze sfazowaniem h8	6,4 mm
$\varnothing D_2$ 2. stopnia ze sfazowaniem h8	11,5 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	11,5 mm
długość całkowita $L$	95 mm
Wysokość stopni $L_1$ 1. stopień	15 mm
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	HSS
norma	DIN 1897
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	Kołek walcowy h8
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h8
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	56 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	10 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	31 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		