

**Garant****Wiertła kręte z HSS/E FS, bez powłoki, Ø DC h8: 9,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114450 9,3
GTIN	4045197019127
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

**Szlifowane kształtowo:**wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

**wzmocniony rdzeń**, niepowlekane, **spiralne, płaskie rowki wiórowe**, od 3 mm łysinki azotowane.

Końcówka o kształcie C do wielk. 3,9 mm

Końcówka o kształcie S od wielk. 4 mm

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	81 mm
posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	9,3 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu $D_s$	9,3 mm
długość całkowita $L$	125 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	67,1 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	FS
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	45 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		