

**Garant****Wiertła kręte, bardzo długie z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 18R2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116760 18R2
GTIN	4045197035462
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

Wysoka precyzja ruchu obrotowego. Grubość i wznios rdzenia - normalne. Powierzchnia specjalnie obrabiana.

Przy wierceniu głębokich otworów zalecane jest częste usuwanie wiórow i dobre chłodzenie.

Wykonanie z normalną linią śrubową. Korzystna cena.

Wierzchołek o kształcie A.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1870 R2

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 310 mm

długość całkowita L: 465 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	18 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	310 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8

długość całkowita L	465 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	2
norma	DIN 1870 R2
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	16-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte