

Garant**Wiertła stopniowe, z HSS/E, z długim stopniem 90°, bez powłoki, do śrub: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	117160 M6
GTIN	4045197036032
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:****Z długim stopniem wiertła.****Zastosowanie:**

Do przelotowych otworów pod gwint wg DIN-ISO 273 i pogłębień wg DIN 74, str. 1, kształt A.
Do wkrętów wg norm ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 i 966).

Szczególnie do wiercenia otworów w kształtownikach, z jednoczesnym pogłębianiem.**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	55 mm
Ø D ₂ 2. stopnia ze sfazowaniem h9	12,4 mm
do śrub	M6
Ø D ₁ 1. stopnia ze sfazowaniem ±0,05	6,4 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s	12,4 mm
długość całkowita L	110 mm
Wysokość stopni L ₁ 1. stopień	30 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
norma	Norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej	$\pm 0,05$
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	Kołek walcowy h8
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h8
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		