

Garant
Wiertła kręte z HSS/E H, bez powłoki, Ø DC h8: 3,2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	114470 3,2
GTIN	4045197019363
Klasa artykułu	11B

Opis
Wykonanie:

Szlifowane kształtowo: wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

wzmocniony rdzeń, niepowlekane, **długość linii śrubowej wg DIN 1897, długość całkowita wg DIN 338.**

Również do **obróbki materiałów HARDOX.**

Wierzchołek o kształcie C.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 13,2 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 18 mm

długość całkowita L: 65 mm

\varnothing chwytu D_s : 3,2 mm

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	18 mm
Liczba ostrzy Z	2

Ø nom. D _c	3,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	3,2 mm
długość całkowita L	65 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	13,2 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
typ	H
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte