

Garant**Wiertła z krótkim stopniem, z HSS 90°, TiAlN, do śrub: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	117140 M3
GTIN	4045197035950
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:**

Bardzo stabilne. Wysoka precyzja ruchu obrotowego zapewnia współosiowość otworu i pogłębienia.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do obrabiarek sterowanych numerycznie NC ze względu na wysoką dokładność ustawiania, bardzo dobre właściwości centrujące i dużą stabilność. Często można zrezygnować z uprzedniego nawiercania.

Do przelotowych otworów pod gwint wg DIN-ISO 273 i pogłębień wg DIN 74, ark. 1, kształt A, wyk. precyzyjne. Do wkrętów wg norm ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 i 966).

Opis techniczny

Ø D ₂ 2. stopnia ze sfazowaniem h8	6 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,03 mm/obr,
do śrub	M3
Ø D ₁ 1. stopnia ze sfazowaniem h8	3,2 mm
Długość rowków wiórowych L _c	28 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	66 mm
Wysokość stopni L ₁ 1. stopień	9 mm
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	HSS
norma	DIN 1897
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	Kołek walcowy h8
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h8
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	56 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	31 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		