

Garant**Wiertła kręte z HSS/E H, bez powłoki, Ø DC h8: 3,5mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114470 3,5 |
| GTIN | 4045197019387 |
| Klasa artykułu | 11B |

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo:wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

wzmocniony rdzeń, niepowlekane, **długość linii śrubowej wg DIN 1897, długość całkowita wg DIN 338.**

Również do **obróbki materiałów HARDOX.**

Wierzchołek o kształcie C.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

| | |
|--|--------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D _c | 3,5 mm |
| posuw f w stali < 750 N/mm ² | 0,03 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 20 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| Ø chwytu D _s | 3,5 mm |
| długość całkowita L | 70 mm |
| norma | DIN 338 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 14,8 mm |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |

| | |
|-----------------------|---------------|
| chwyt | chwyt walcowy |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| typ | H |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-------------------------------------|----------------------|----------|---------|
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 10 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | nadaje się | 6 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 12 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 5 m/min | S |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |