

Garant**Wiertła kręte z HSS/E H, bez powłoki, Ø DC h8: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114470 4
GTIN	4045197019394
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo: wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

wzmocniony rdzeń, niepowlekane, **długość linii śrubowej wg DIN 1897, długość całkowita wg DIN 338.**

Również do **obróbki materiałów HARDOX.**

Wierzchołek o kształcie C.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	22 mm
Ø nom. D_c	4 mm
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D_s	4 mm
długość całkowita L	75 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	16 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	H
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	5 m/min	S
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		