

**Garant****Wiertła kręte z HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 2,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114500 2,2
GTIN	4045197019677
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:****wzmocniony rdzeń wiertła.**

Wierzchołek o kształcie C.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:** $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ **Opis techniczny**

posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	27 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,2 mm
długość całkowita L	53 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	23,7 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	HSS E
Kąt linii śrubowej	35 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	31 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	S
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		