

**Wiertła kręte z HSS prec. walcowane rolkowo N, bez powłoki, Ø DC h8: 4,9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114020 4,9
GTIN	4045197009920
Klasa artykułu	12B

Opis**Wykonanie:**

Walcowane rolkowo, normalny kąt pochylenia linii śrubowej, normalna grubość i wznios rdzenia. Wymiary według DIN 338.

solidne wiertło kręte o wzmocnionym rdzeniu i małym ścinie, do lekkiego nawiercania i dokładnego centrowania przewidzianych otworów. **Precyzyjnie walcowane rolkowo rowki wiórowe.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:

wielk. 14-20: chwyt oØ 13 mm z 3 powierzchniami mocującymi.

Opis techniczny

Ø nom. D _c	4,9 mm
Długość rowków wiórowych L _c	52 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,05 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	4,9 mm
długość całkowita L	86 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	44,7 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		