

**Wiertła kręte z HSS prec. walcowane rolkowo N, bez powłoki, Ø DC h8: 8,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114020 8,8
GTIN	4045197010315
Klasa artykułu	12B

**Opis****Wykonanie:**

**Walcowane rolkowo**, normalny kąt pochylenia linii śrubowej, normalna grubość i wznios rdzenia. Wymiary według DIN 338.

solidne wiertło kręte o wzmocnionym rdzeniu i małym ścinie, do lekkiego nawiercania i dokładnego centrowania przewidzianych otworów. **Precyzyjnie walcowane rolkowo rowki wiórowe.**

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**wskazówka:**

wielk. 14-20: chwyt oØ 13 mm z 3 powierzchniami mocującymi.

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	81 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. $D_c$	8,8 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu $D_s$	8,8 mm
długość całkowita L	125 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	67,8 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		