

Garant**Wiertła stopniowe, z HSS 180°, waporyzowane, do śrub: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	117320 M8
GTIN	4045197036360
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:**

Stopnie wierzące i fazujące mają własne rowki wiórowe i łysinki prowadzące, dlatego zachowują geometrię nawet po wielokrotnym ostrzeniu.

Zastosowanie:

Do przelotowych otworów pod gwint wg DIN-ISO 273 i do pogłębień pod łby śrub, o kształcie H, J i K, wykonanie średnie wg DIN 74, strona 2.

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

Opis techniczny

Wysokość stopni L_1 1. stopnia 180°	19 mm
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing D_2$ 2. stopnia 180° h8	15 mm
$\varnothing D_1$ 1. stopnia 180° h9	9 mm
Długość rowków wiórowych L_c	114 mm
do śrub	M8
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/obr,
długość całkowita L	212 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	2
powłoka	waporyzowane
Materiał ostrza	HSS

Karta danych

Norma	DIN 8377
Tolerancja Ø nominalnej	h9
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
Kąt stopnia pogłębiającego	180 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		