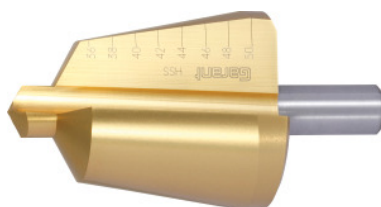


**Garant****Wiertła HSS do blachy, TiN, Ø ostrzy DC: 36-50mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	118030 36-50
GTIN	4045197036544
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

**Ostry wierzchołek umożliwia wiercenie bez nawiercania.** Stożkowe ostrza i promieniowo zaszlifowany obwód zapewniają płynne skrawanie. Ø oznaczone w rowkach. Chwył z 3 dodatkowymi powierzchniami.

**powłoka TiN:** wyższe prędkości skrawania i wielokrotnie większa trwałość. Odpowiednia do materiałów miękkich i zacierających się.

**Zastosowanie:**

Obróbka bez zadziorów i śladów drgań narzędzia. Blacha stalowa 0,1-2 mm, blacha stalowa nierdzewna (V2A) 0,1-1 mm, metale nieżelazne: 0,1-5mm, tworzywa sztuczne do 10 mm.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	36 - 50 mm
długość całkowita	95 mm
Ø chwytu	13 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	HSS
norma	Norma zakładowa
chwył	Chwył z trzema powierzchniami zaciskowymi

pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		