

Garant**Wiertła z krótkim stopniem, z HSS 180°, TiAlN, do śrub: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	117260 M10
GTIN	4045197036278
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:**

Bardzo stabilne. Wysoka precyzja ruchu obrotowego zapewnia współosiowość otworu i pogłębienia.

Zastosowanie:

Do przelotowych otworów pod gwint wg DIN-ISO 273 i do pogłębień wg DIN 74, str. 2, kształt H, J i K, wykonanie średnie.

Do śrub wg norm DIN 912, 6912, 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Opis techniczny

Ø D ₁ 1. stopnia 180° h8	11 mm
Ø D ₂ 2. stopnia 180° h8	18 mm
do śrub	M10
Wysokość stopni L ₁ 1. stopnia 180°	23 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	62 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
długość całkowita L	123 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS

norma	DIN 1897
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	Kołek walcowy h8
Kąt stopnia pogłębiającego	180 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h8
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	56 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	31 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		