



Wiertła stopniowe, z HSS 180°, bez powłoki, do śrub: M12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	117320 M12
GTIN	4045197036384
Klasa artykułu	11C

Opis

Wykonanie:

Stopnie wierzące i fazujące mają własne rowki wiórowe i łysinki prowadzące, dlatego zachowują geometrię nawet po wielokrotnym ostrzeniu.

Zastosowanie:

Do przelotowych otworów pod gwint wg DIN-ISO 273 i do pogłębień pod łby śrub, o kształcie H, J i K, wykonanie średnie wg DIN 74, strona 2.

Materiał ostrza

 : HSS

norma: DIN 8377

Tolerancja \varnothing nominalnej: h9

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Kąt linii śrubowej: 20-30 stopni

chwyt: Stożek Morse'a

\varnothing nom. 1.stopnia 180° h9: 13,5 mm

\varnothing nom. 2.stopnia 180° h8: 20 mm

Długość 1. stopnia 180°: 27 mm

Długość rowków mocujących: 140 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 238 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

Opis techniczny

\varnothing nom. 2.stopnia 180° h8	20 mm
\varnothing nom. 1.stopnia 180° h9	13,5 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,16 mm/obr,
Długość rowków mocujących	140 mm

Długość 1. stopnia 180° do śrub	27 mm M12
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	238 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	2
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
norma	DIN 8377
Tolerancja \varnothing nominalnej	h9
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
Kąt stopnia pogłębiającego	180 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
pierścień barwny	bez