

**Garant****Wiertła stopniowe, z HSS 180°, waporyzowane, do śrub: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	117320 M16
GTIN	4045197036407
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

**Stopnie wierzące i fazujące mają własne rowki wiórowe i łysinki prowadzące**, dlatego zachowują geometrię nawet po wielokrotnym ostrzeniu.

**Zastosowanie:**

Do przelotowych otworów pod gwint wg DIN-ISO 273 i do pogłębień pod łby śrub, o kształcie H, J i K, wykonanie średnie wg DIN 74, strona 2.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000-343530**.

Ø D<sub>1</sub> 1. stopnia 180° h9: 17,5 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. stopnia 180° h8: 26 mm

Wysokość stopni L<sub>1</sub> 1. stopnia 180°: 35 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 165 mm

długość całkowita L: 286 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

**Opis techniczny**

Wysokość stopni L <sub>1</sub> 1. stopnia 180°	35 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. stopnia 180° h9	17,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø D <sub>2</sub> 2. stopnia 180° h8	26 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	165 mm
do śrub	M16
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,

długość całkowita L	286 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	3
powłoka	waporyzowane
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
norma	DIN 8377
Tolerancja Ø nominalnej	h9
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
Kąt stopnia pogłębiającego	180 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe