

**Garant****Wiertła z krótkim stopniem, z HSS 180°, TiAlN, do śrub: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	117260 M3
GTIN	4045197036223
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

**Bardzo stabilne. Wysoka precyzja ruchu obrotowego** zapewnia współosiowość otworu i pogłębienia.

**Zastosowanie:**

Do przelotowych otworów pod gwint wg DIN-ISO 273 i do pogłębień wg DIN 74, str. 2, kształt H, J i K, wykonanie średnie.

Do śrub wg norm DIN 912, 6912, 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Opis techniczny**

Wysokość stopni $L_1$ 1. stopnia 180°	9 mm
Liczba ostrzy Z	2
do śrub	M3
posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
$\varnothing D_2$ 2. stopnia 180° h8	6 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm
$\varnothing D_1$ 1. stopnia 180° h8	3,4 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita $L$	66 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS

norma	DIN 1897
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	Kołek walcowy h8
Kąt stopnia pogłębiającego	180 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h8
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	56 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	10 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	31 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		