

Garant**Wiertła HSS do blachy, TiN, Ø ostrzy DC: 16-30,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	118030 16-30,5
GTIN	4045197036513
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:**

Ostry wierzchołek umożliwia wiercenie bez nawiercania. Stożkowe ostrza i promieniowo zaszlifowany obwód zapewniają płynne skrawanie. Ø oznaczone w rowkach. Chwyt z 3 dodatkowymi powierzchniami.

powłoka TiN: wyższe prędkości skrawania i wielokrotnie większa trwałość. Odpowiednia do materiałów miękkich i zacierających się.

Zastosowanie:

Obróbka bez zadziorów i śladów drgań narzędzia. Blacha stalowa 0,1-2 mm, blacha stalowa nierdzewna (V2A) 0,1-1 mm, metale nieżelazne: 0,1-5mm, tworzywa sztuczne do 10 mm.

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	16 - 30,5 mm
długość całkowita	71 mm
Ø chwytu	10 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	HSS
norma	Norma zakładowa
chwyt	Chwyt z trzema powierzchniami zaciskowymi
pierścień barwny	bez

Rodzaj produktu

Wiertło stopniowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się		
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		