

**Garant****Wykrawarki koronowe z płytkami HM wysokie, Ø DC: 42mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	118400 42
GTIN	4045197036964
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

**Korona i chwyt z 1 kawałka** (hartowane), co daje bardzo stabilny i dokładny ruch obrotowy.

**Wąskie płytki skrawające z węglików spiekanych o dodatnim kącie natarcia i dużym kącie przyłożenia** pozwalają uzyskać wys. wydajność przy małej sile skrawania. Wymienne wiertło prowadzące, chwyt z 3 płaszczyznami mocującymi.

szerokość skrawania 2 mm dla wszystkich wielkości. Tolerancja Ø: + 0,10 / – 0,05 mm.

Wymiar L: **wielk. ≤ 55 = 35 mm / wielk. 60 = 60 mm.**

**Zastosowanie:**

Do zastosowania w maszynach stacjonarnych. Dobrze nadaje się do tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknami (GFK i CFK).

do elementów płaskich o maks. grubości 4 mm lub do rur o grubości ścianek do 4 mm.

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	42 mm
Ø chwytu	10 mm
długość L	35 mm
wersja	wysokie
Materiał ostrza	HM
norma	Norma zakładowa
chwyt	Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi
tolerancja Ø	–0,05 / 0,1 mm

pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykrawak

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	M
Grafit, GFK, CFK	nadaje się	80 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		