

Garant**Wiertła kręte z HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 5,7mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114550 5,7 |
| GTIN | 4045197021069 |
| Klasa artykułu | 11B |

Opis**Wykonanie:**

**bardzo wysoka odporność termiczna,
wyjątkowo mocne dzięki stabilnemu rdzeniowi.**

Wierzchołek o kształcie C.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

| | |
|--|---------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D _c | 5,7 mm |
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,04 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 57 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| Ø chwytu D _s | 5,7 mm |
| długość całkowita L | 93 mm |
| norma | DIN 338 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 48,5 mm |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy |
| powłoka | TiAlN |

| | |
|-----------------------|---------------|
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |
| Kąt linii śrubowej | 35 stopni |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 37 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 31 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 12 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 20 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 6 m/min | S |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |