

**Garant****Wiertła kręte z HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 9,9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114550 9,9
GTIN	4045197021489
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

**bardzo wysoka odporność termiczna, <BR/>wyjątkowo mocne dzięki stabilnemu rdzeniowi.**

Wierzchołek o kształcie C.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	87 mm
posuw $f$ w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	2
Ø nom. $D_c$	9,9 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu $D_s$	9,9 mm
długość całkowita $L$	133 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	72,2 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	HSS Co 8
Kąt linii śrubowej	35 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	S
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		