

**Garant****Wiertła kręte z HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 9,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114550 9,2
GTIN	4045197021410
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

**bardzo wysoka odporność termiczna, <BR/>wyjątkowo mocne dzięki stabilnemu rdzeniowi.**

Wierzchołek o kształcie C.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	9,2 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	81 mm
posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9,2 mm
długość całkowita L	125 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	67,2 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	HSS Co 8
Kąt linii śrubowej	35 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	S
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		