



Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm, TiAlN, Ø: 15 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	118780 15
GTIN	4045197514615
Klasa artykułu	11F

Opis

Wykonanie:

Wiertła do wszystkich powszechnie używanych wiertarek z chwytem magnetycznym. Bardzo dobre właściwości skrawające dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy. Łatwe ostrzenie. Z chwytem Weldon - Ø 19 mm.

HM ze specjalną powłoką z TiAlN - duża trwałość i wyd. skrawania.

Zastosowanie:

W przenośnych wiertarkach magnetycznych lub stacjonarnych słupowych do wiercenia dużych otworów w konstrukcjach stalowych. Wiertło rurowe skrawa tylko cienki pierścień materiału. Rdzeń wiertniczy wypychany jest przez kołek wypychacza siłą napięcia sprężyny.

w dostawie::

Bez kołka wypychacza.

wskazówka:

- **większe wymiary i wiertła rurowe z HSS, o głębokości wiercenia 110 mm oraz wymiary pośrednie na zamówienie**
- **do smarowania wiertel rurowych zaleca się wysokowydajny olej obróbkowy (zob. nr 084210).**

Materiał ostrza

 : HM

norma: Norma zakładowa

Opis techniczny

Ø nomin.	15 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HM

norma	Norma zakładowa
pierścień barwny	bez