

Garant**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8 (mm lub cale): 0,9****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114150 0,9
GTIN	4045197012401
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo: wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce, precyzyjne zaszlifowanie ostrza.

Waporyzowane do Ø 2,4 mm.

Końcówka o kształcie C od wielk. 4 mm

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

wskazówka:

Wielk. 16-20: wiertło z chwytem o Ø 16 mm.

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	11 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	0,9 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	0,9 mm
długość całkowita L	32 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	9,7 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadaje się	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		