

**Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm, TiAlN, Ø: 19 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	118780 19
GTIN	4045197514653
Klasa artykułu	11F

**Opis****Wykonanie:**

Wiertła do wszystkich powszechnie używanych wiertarek z chwytem magnetycznym. Bardzo dobre właściwości skrawające dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy. Łatwe ostrzenie. Z chwytem Weldon - Ø 19 mm.

**HM ze specjalną powłoką z TiAlN** - duża trwałość i wyd. skrawania.

**Zastosowanie:**

W przenośnych wiertarkach magnetycznych lub stacjonarnych słupowych do wiercenia dużych otworów w konstrukcjach stalowych. Wiertło rurowe skrawa tylko cienki pierścień materiału. Rdzeń wiertniczy wypychany jest przez kołek wypychacza siłą napięcia sprężyny.

**w dostawie::**

**Bez kołka wypychacza.**

**wskazówka:**

- **większe wymiary i wiertła rurowe z HSS, o głębokości wiercenia 110 mm oraz wymiary pośrednie na zamówienie**
- **do smarowania wiertel rurowych zaleca się wysokowydajny olej obróbkowy (zob. nr 084210).**

Materiał ostrza

&nbsp;: HM

norma: Norma zakładowa

**Opis techniczny**

Ø nomin.	19 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HM

&nbsp;

norma	Norma zakładowa
pierścień barwny	bez