

**Garant****Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm, TiAlN, Ø DC: 14mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	118780 14
GTIN	4045197514608
Klasa artykułu	11F

**Opis****Wykonanie:**

Wiertła do wszystkich powszechnie używanych wiertarek z chwytem magnetycznym. Bardzo dobre właściwości skrawające dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy. Łatwe ostrzenie. Z chwytem Weldon - Ø **19 mm**.

**HM ze specjalną powłoką z TiAlN** - duża trwałość i wyd. skrawania.

**Zastosowanie:**

W przenośnych wiertarkach magnetycznych lub stacjonarnych słupowych do wiercenia dużych otworów w konstrukcjach stalowych. Wiertło rurowe skrawa tylko cienki pierścień materiału. Rdzeń wiertniczy wypychany jest przez kołek wypychacza siłą napięcia sprężyny.

**w dostawie::**

**Bez kołka wypychacza.**

**wskazówka:**

Do smarowania wiertel rurowych zalecany jest wysokowydajny olej do obróbki skrawaniem (patrz nr 084210).

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	14 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HM
norma	Norma zakładowa
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykrawak

**Dane użytkownika**

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	80 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	75 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	M
GG	nadaje się	20 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	15 m/min	K
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		