

Garant**Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	118780 24
GTIN	4045197514707
Klasa artykułu	11F

Opis

Wykonanie:

Wiertła do wszystkich powszechnie używanych wiertarek z chwytem magnetycznym. Bardzo dobre właściwości skrawające dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy. Łatwe ostrzenie. Z chwytem Weldon - Ø **19 mm**.

HM ze specjalną powłoką z TiAlN - duża trwałość i wyd. skrawania.

Zastosowanie:

W przenośnych wiertarkach magnetycznych lub stacjonarnych słupowych do wiercenia dużych otworów w konstrukcjach stalowych. Wiertło rurowe skrawa tylko cienki pierścień materiału. Rdzeń wiertniczy wypychany jest przez kołek wypychacza siłą napięcia sprężyny.

w dostawie::

Bez kołka wypychacza.

wskazówka:

Do smarowania wiertel rurowych zalecany jest wysokowydajny olej do obróbki skrawaniem (patrz nr 084210).

Opis techniczny

Ø nom. D _c	24 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HM
norma	Norma zakładowa
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykrawak

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	80 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	75 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	M
GG	nadaje się	20 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	15 m/min	K
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		