



**Wiertła rurowe z HSS, głębokość wiercenia 30 mm, bez powłoki, Ø DC: 32mm**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	118790 32
GTIN	4045197514974
Klasa artykułu	12D

## Opis

### Wykonanie:

Wiertła do wszystkich powszechnie używanych wiertarek z chwytem magnetycznym. Bardzo dobre właściwości skrawające dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy. Łatwe ostrzenie. Z chwytem Weldon - Ø **19 mm**.

**HSS bez powłoki** - tańsza alternatywa.

### Zastosowanie:

W przenośnych wiertarkach magnetycznych lub stacjonarnych słupowych do wiercenia dużych otworów w konstrukcjach stalowych. Wiertło rurowe skrawa tylko cienki pierścień materiału. Rdzeń wiertniczy wypychany jest przez kołek wypychacza siłą napięcia sprężyny.

### w dostawie::

**Bez kołka wypychacza.**

### wskazówka:

Do smarowania wiertel rurowych zalecany jest wysokowydajny olej do obróbki skrawaniem (patrz nr 084210).

## Opis techniczny

Ø nom. D <sub>c</sub>	32 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
norma	Norma zakładowa
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykrawak

**Dane użytkownika**

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	60 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	60 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	M
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		