

**Wiertła rurowe z HSS, głębokość wiercenia 55 mm, TiAlN, Ø DC: 22mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	118820 22
GTIN	4045197038043
Klasa artykułu	12D

**Opis****Wykonanie:**

Wiertła do wszystkich powszechnie używanych wiertarek z chwytem magnetycznym. Bardzo dobre właściwości skrawające dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy. Łatwe ostrzenie. Z chwytem Weldon - Ø **19 mm**.

HSS ze specjalną powłoką z TiAlN - lepsze właściwości skrawania (zapobiega tworzeniu się narostów na narzędziu).

**Zastosowanie:**

W przenośnych wiertarkach magnetycznych lub stacjonarnych słupowych do wiercenia dużych otworów w konstrukcjach stalowych. Wiertło rurowe skrawa tylko cienki pierścień materiału. Rdzeń wiertniczy wypychany jest przez kołek wypychacza siłą napięcia sprężyny.

**w dostawie::**

**Bez kołka wypychacza.**

**wskazówka:**

Do smarowania wiertel rurowych zalecany jest wysokowydajny olej do obróbki skrawaniem (patrz nr 084210).

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	22 mm
Ø chwytu	19 mm
głębokość wiercenia	55 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS
norma	Norma zakładowa

chwyt	chwyt Weldon
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	wiertła rurowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	70 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	M
GG	nadaje się	16 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	19 m/min	K
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		